

# Y E S

Yasaka Electric wire Standard

## 製作仕様書

V V

品名 <u>V V</u>	
<input type="checkbox"/> 1 × 1.6 mm	<input type="checkbox"/> 1 × 2.0 mm

 YASAKA DENSEN  
**弥栄電線株式会社**

〒587-0042 大阪府堺市美原区木材通4-10-2  
TEL (072)361-3521(代表)  
FAX (072)362-6879

1992年 1月10日 制定	製 作 仕 様 書	仕 様 書
2017年 9月26日 改正		主 管 部 門
2017年 9月27日 実施	V V	技 術 部

## 1. 適用範囲

この仕様書は、弥栄電線株式会社が製造する 600 V ビニル絶縁ビニルシースケーブル丸形（記号：VV）の次のサイズのものについて規定する。

品名          V V

1 × 1.6 mm                      1 × 2.0 mm

## 2. 特定電気用品表示及び JIS マーク

(1) VVの特定電気用品表示は次の通りである。

< P S > E    J C T                      又は                        
J C T

(2) VVは JIS マーク表示品 JIS C 3342 とし、認証番号は次の通りである。

J I S 認 証 番 号    :    J C 0 5 1 6 0 0 2

## 3. 構 造

付表 1 による。

## 4. 特 性

付表 2 による。

## 5. 試験方法

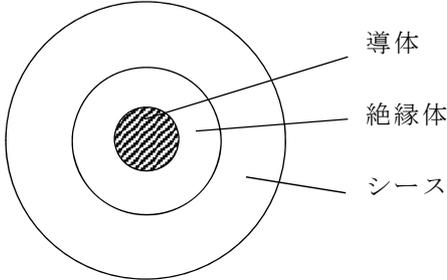
付表 2 による。

## 6. 荷造り

VVは1条ずつ把巻きを標準とし、運搬中損傷のない様に適切な荷造りを施す。

VVケーブル 1×1.6 mm

付表1 構造

項 目		規 格 値	
導 体	導 体 径 (mm)	1.600 ± 0.030	
絶 縁 体 (ビニル)	厚 さ	標 準 (mm)	0.80
		平 均 最 小 (mm)	0.72 以上
		部 分 最 小 (mm)	0.64 以上
	外 径 (mm)		約3.2
シ ー ス (ビニル)	厚 さ	標 準 (mm)	1.50
		平 均 最 小 (mm)	1.35 以上
		部 分 最 小 (mm)	1.28 以上
	仕 上 り 外 径 (mm)		約6.2
表面表示	<PS>E JCT YASAKA  JCT JC0516002 VV 製造年 LFV-R		
断面図 			
サイズ	絶縁体の色 (標準)	シースの色 (標準)	
1×1.6 mm	黒	緑	

VVケーブル 1×2.0 mm

付表1 構造

項 目		規 格 値	
導 体	導 体 径 (mm)	2.000 ± 0.030	
絶 縁 体 (ビニル)	厚 さ	標 準 (mm)	0.80
		平 均 最 小 (mm)	0.72 以上
		部 分 最 小 (mm)	0.64 以上
	外 径 (mm)	約3.6	
シ ー ス (ビニル)	厚 さ	標 準 (mm)	1.50
		平 均 最 小 (mm)	1.35 以上
		部 分 最 小 (mm)	1.28 以上
	仕 上 り 外 径 (mm)	約6.6	
表面表示	<PS>E JCT YASAKA  JCT JC0516002 VV 製造年 LFV-R		
<p>断面図</p>			
サイズ	絶縁体の色 (標準)	シースの色 (標準)	
1×2.0 mm	黒	緑	

付表2 特 性

項 目		特 性 値		試 験 方 法
導体抵抗	1.6 mm	8.92 Ω/km 以下		JIS C 3005.4.4 による
	2.0 mm	5.65 Ω/km 以下		
耐 電 圧		1500V の電圧に1分間耐えること		JIS C 3005.4.6 による
絶 縁 抵 抗		50 MΩ・km 以上		JIS C 3005.4.7 による
引張強さ及び伸び	絶縁体	引張強さ	10 MPa 以上	JIS C 3005.4.16 による
		伸 び	100 % 以上	
	シース	引張強さ	10 MPa 以上	
		伸 び	120 % 以上	
加 熱	絶縁体	引張強さ	加熱前の値の 85 % 以上	JIS C 3005.4.17 による
		伸 び	加熱前の値の 80 % 以上	
	シース	引張強さ	加熱前の値の 85 % 以上	
		伸 び	加熱前の値の 80 % 以上	
耐 油	絶縁体	引張強さ	浸油前の値の 85 % 以上	JIS C 3005.4.18 による
		伸 び	浸油前の値の 85 % 以上	
	シース	引張強さ	浸油前の値の 80 % 以上	
		伸 び	浸油前の値の 60 % 以上	
加熱収縮	絶縁体	3 % 以下		JIS C 3005.4.21 による
巻 付 加 熱		表面にひび、割れを生じないこと		JIS C 3005.4.19 による
低 温 巻 付 け		表面にひび、割れを生じないこと		JIS C 3005.4.20 による
耐 寒		試験片が破壊しないこと		JIS C 3005.4.22 による
加 熱 変 形		厚さの減少率 50 % 以下		JIS C 3005.4.23 による
難 燃		60秒以内に自然に消えること		JIS C 3005.4.26 による